

Col du même tissu

Patte à 5 boutons
avec boutons en
relief Callaway



Ourlet du bas arrondi à aiguille double avec
fentes d'aération latérales

Polo Birdseye pour femmes

CGW693

Caractéristiques du produit :

- 7,1 oz, tricot jacquard à mailles double 100 %
polyester performance

Tailles femme : P-3TG



✓ COOLING OPTI-DRI™

✓ UV BLOCK UPF 50+

Logo Callaway thermocollé
contrasté centré à l'arrière
du cou



Couleurs disponibles et couleurs PMS

Les couleurs des tissus textiles sont sujettes aux variations du lot de teinture et ne correspondront pas exactement à la référence Pantone imprimée.



NOIR
Black 6C



NUANCE DE
GRIS
424C



CABAN BLEU
MARINE
289C



BLEU
MAGNÉTIQUE
2945C

CGW761 - Callaway Polo Birdseye pour femmes

Mensurations des vêtements

Taille	P	M	G	TG	2TG	3TG
Taille numérique	4-6	8-10	12-14	16-18	20-22	24-26
Poitrine - Demi-mesure	17 3/4"-18 3/4"	18 3/4"-19 3/4"	20 1/4"-21 1/4"	21 3/4"-22 3/4"	23 3/4"-24 3/4"	25 3/4"-26 3/4"
Poitrine - Mesure complète	35 1/2"-37 1/2"	37 1/2"-39 1/2"	40 1/2"-42 1/2"	43 1/2"-45 1/2"	47 1/2"-49 1/2"	51 1/2"-53 1/2"
La longueur du corps	25"-26"	25 1/2"-28 1/2"	26"-27"	27"-28"	28"-29"	29"-30"
Longueur des manches - CB	14 1/2"-15"	15"-15 1/2"	15 5/8"-16 1/8"	16 1/4"-16 3/4"	16 7/8"-17 3/8"	17 1/2"-18"

Mesures finies en pouces. Reportez-vous au guide « Comment mesurer » pour des informations détaillées sur les instructions de mesure.

Guide de taille générale pour femme

Taille	P	M	G	TG	2TG	3TG
Taille numérique	4-6	8-10	12-14	16	18-20	22
Buste	34"-36"	37"-38"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-51"
Taille	26"-27"	28"-30"	30"-32"	33"-35"	36"-38"	40"-42"
Hanche	35"-37"	37"-39"	39"-41"	42"-44"	45"-47"	48"-50"
Longueur des manches - CB	30 1/2"-31"	31 1/2"-33"	32 1/2"-33"	33 1/2"-34"	34"-34 1/2"	34 1/2"-35"

Instructions d'impression pour tissus de polyester

Vu la nature des tissus de polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de sérigraphie. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C.

Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.

La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.

Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

SÉRIGRAPHIE

- Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyno Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.
- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante, il se pourrait que les tissus et les encres collent collés ensemble.

TRANSFERTS THERMIQUES

- Les transferts thermiques poly doivent être créés avec une couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

IMPRESSION PAR SUBLIMATION

- Tel que noté dans les transferts thermiques, ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, celle pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.
- Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression, à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.

Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de polyester.